





- **Durée** : 14h ou 21h en présentiel
- de 1 à 8 personnes maximum / session
- Lieux de formation : Dans vos locaux
- **Prix**: à partir de 700€ ht / jour
- Modalités : plan de développement des compétences, inscription libre Délais d'accès : délai moyen de 15 jours
- Intervenant : Formateur SOPREV

# >>

### **COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES**

- Appliquer les règles et les consignes de sécurité
- Connaître les dispositions légales et règlementaires
- Maîtriser les manoeuvres et les vérifications des PEMP



## **MÉTHODES ET MOYENS MOBILISÉS**

**Méthodes :** Exposés interactifs, mises en situation, jeux de rôles. **Moyens :** vidéoprojecteur, paperboard, livrets et outils pédagogiques nécessaires à la formation.



LES +

Formation adaptée aux conditions réelles d'évolution du stagiaire

**ÉVALUATION :** Evaluation à chaud des connaissances au cours de laformation, tests ATTEST (connaissances théoriques et pratiques).

ATTRIBUTION FINALE: autorisation de conduite



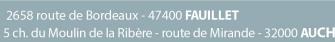
#### **MAINTIEN DES CONNAISSANCES**











# **PROGRAMME**

- PRÉSENTATION
  - Formateur
  - Stagiaires
- CLASSIFICATION ET TECHNOLOGIE DES PEMP
  - · Les différents types
  - · Description et équipements
  - Technologie
- 5 LES RÈGLES D'UTILISATION DES PEMP
  - · Prise et fin de poste
  - · Les règles de conduite et de circulation
  - · Les règles de stockage
- 7 PRATIQUE
  - Documents, adéquation de l'engin avec les travaux à réaliser, vérifications et essais
  - Exercices pratiques

- 2 RÉGLEMENTATION
  - Dispositions législatives et règlementaires
  - Statistiques Partenaires de la prévention
  - · Droits, obligations et responsabilités
- LES RÈGLES DE SÉCURITÉ
  - Règles de stabilité
  - Risques liés à l'environnement et à l'utilisation
  - Maintenance
- 6 VÉRIFICATIONS
  - · Avant mise ou remise en service
  - · Visites générales périodiques
- 8 TESTS

#### Théorie:

- Réglementation, les partenaires de la prévention, devoirs et responsabilités du conducteur
- Classification et technologie des PEMP
- Les différentes vérifications, les règles de sécurité et les risques relatifs à l'utilisation des PEMP

#### **Pratique:**

- La documentation, l'adéquation de l'engin avec le travail à réaliser, les différentes vérifications des PEMP et les essais
- Les manœuvres en sécurité : conduite, stockage et circulation
- Fin de poste et maintenance

Réf. ATTEST R486

ATTESTATION R486

Nacelles PEMP



La certification qualité a été délivrée au

> ACTIONS DE FORMATION

